

InoxAir

SOLUZIONI CLEAN AIR

COSTRUIRE
SUCCESSO
INSIEME

ARIA PULITA. TECNOLOGIA NUOVA.

Da oltre 15 anni, InoxAir è sinonimo di **aria pulita** e **soluzioni affidabili** nella ventilazione commerciale. Nella sede di Gelsenkirchen sviluppiamo sistemi innovativi per la depurazione dell'aria esausta, la neutralizzazione degli odori e il trattamento dell'aria.

Con tecnologie certificate **TÜV e DMT**, stabiliamo standard di riferimento in termini di efficienza, sostenibilità e sicurezza. I nostri prodotti sono progettati per soddisfare le elevate esigenze del settore Hospitality, delle grandi cucine e delle attività professionali.

In qualità di partner solido, supportiamo i nostri rivenditori in tutta Europa con un'ampia gamma di prodotti, alta disponibilità e competenza tecnica. Qualità **"Made in Germany"** – questo è **InoxAir**.





Scopri di più



COTTURA A CARBONE. FACILMENTE RISOLTA.



Made in Germany



Unità di controllo
digitale con display



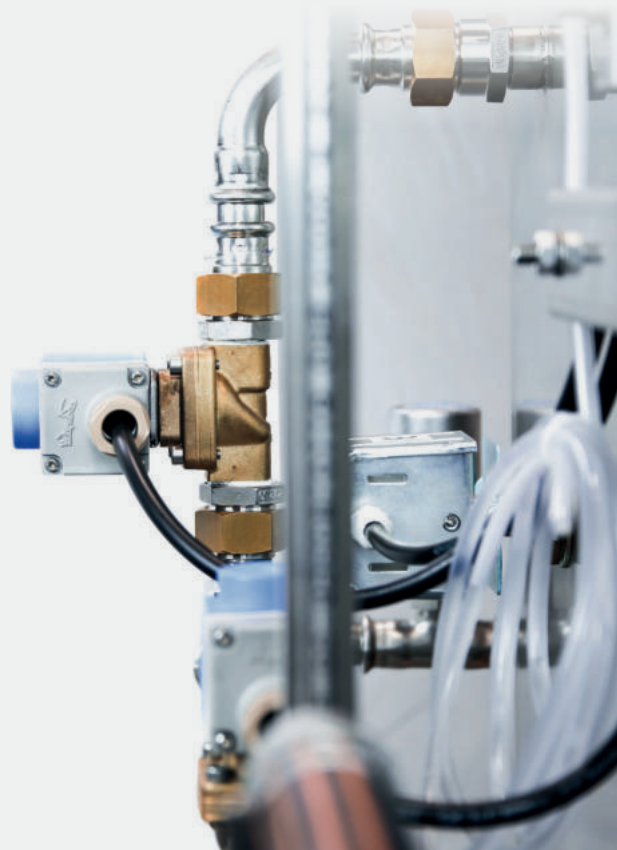
Compatibile con
sistema BMS



Telemanutenzione
opzionale

- 1 Funzionamento a basse emissioni per griglie a carbone e forni a legna
- 2 Nuove potenzialità per sedi e fatturato
- 3 Ridotto rischio d'incendio grazie a separazione e raffreddamento

Scopri di più



InoxAir Impianto di lavaggio fumi RGW

Sviluppata per **griglie a carbone** e **forni a legna**, l'**InoxAir RGW** consente un funzionamento a basse emissioni anche dove vigono i più alti requisiti ambientali e di sicurezza.

In questo modo si creano nuove opportunità: ulteriori sedi e maggiore fatturato. Riduce il rischio d'incendio separando **grassi e fuliggine** e raffreddando i gas caldi. L'unità di controllo digitale gestisce la pulizia automatica, mentre due **separatori di gocce** proteggono i sistemi a valle.



CERTIFICATI. POTENTI.



Die Ergebnisse der olfaktometrischen Messungen vom 23.11.2017 vom TÜV NORD System GmbH & Co. KG sind im Ergebnisprotokoll (Anhang 1) dokumentiert.

| Geruchsabscheideeffizienz | |
|---------------------------|---|
| Berechnung: | $E = (C_{roh} - C_{rein}) / C_{roh} * 100 \%$ |
| Ergebnis: | $E [\%] = 94,2$ |

Ergebnis:

Im Mittel wird für die untersuchte Küchenabluftreinigungsanlage eine Geruchsminde-
rungs-effizienz von > 94,2 % erreicht.

Anmerkung:

Vor Beginn der Reingasmessung während der Speisenzubereitung (Rein 2 – Rein 4) wurde eine sog. Nullmes-
sung „Rein 1“ durchgeführt (Kein Kochvorgang, Abluftreinigungsanlage in Betrieb). Sowohl diese „Nullmessung“
als auch die im Anschluss durchgeführten Reingasmessungen ergaben bei der olfaktometrischen Messung Ge-
ruchsstoffkonzentrationen unterhalb der Nachweisgrenze (NWG). Der Wert dieser NWG liegt gem. Ergebnispro-
tokoll des TÜV Nord bei 11 GE/m³. Für die Rohgasmessungen ergibt sich hingegen ein Wert von 189,9 GE/m³
(geom. Mittel). Diese Gerüche werden eindeutig als „Friteusenfett“ detektiert. Der ermittelte Wert für die Geruchs-
abscheideeffizienz von 94,2 % stellt somit eine untere Grenze dar.

Essen, den 29.11.2017


(Schamborg)

Hinweis:

Die vorliegenden Ergebnisse gelten nur für die beschriebenen Überprüfungen an einer Anlage zur Aerosol- und Aerosolat-
nachbehandlung („CA 2000-S“) der Firma InoxAir GmbH unter den beschriebenen Prüfbedingungen. Eine direkte Übertra-
gung auf andere Prüfungsbedingungen bzw. Gerätetypen etc. ist nur bedingt möglich.

DIN EN ISO
9001
zertifiziert

DIN EN ISO
14001
zertifiziert



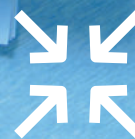
Sviluppo proprietario
InoxAir



Collaudato
DMT/TÜV NORD



Funzione di overrun

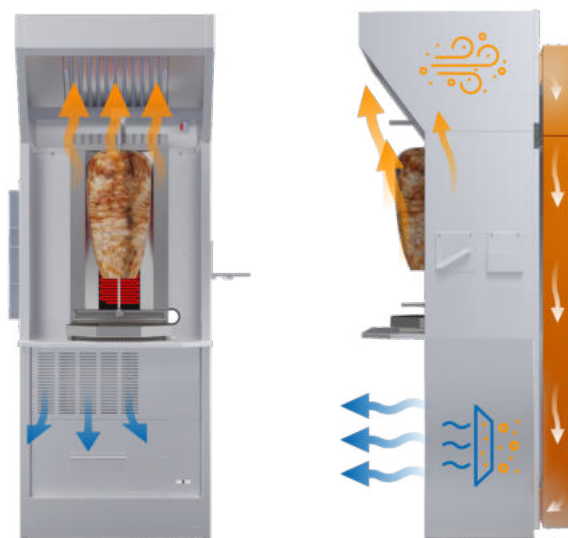


Struttura compatta



- 1 Concetto kebab possibile senza impianto di aspirazione
- 2 Maggiore fatturato con costi prevedibili
- 3 Fino al 96% meno odori collaudato DMT/TÜV NORD

Scopri di più



■ Aria contaminata ■ Aria pulita

InoxAir Stazione kebab CATE-DSE-SLIM

Sviluppata per sedi senza impianto di aspirazione, la **CATE-DSE Slim** apre nuove possibilità per la preparazione del kebab allo spiedo. Offre flessibilità per pop-up, stazioni, aeroporti o griglie aggiuntive – creando nuove opportunità di fatturato con costi prevedibili. Il sistema di filtrazione multistadio, **collaudato TÜV/DMT** con **riduzione degli odori fino al 96%**, garantisce aria pulita. Pronta all'uso e di facile manutenzione.

CATTURA DI PIÙ. SENZA PENSIERI.



Made in Germany



Collaudato
DMT/TÜV NORD



Funzione di overrun



Struttura compatta



- 1 Soluzione a ricircolo flessibile per cappe da banco
- 2 Dal bistrot al front cooking, nuovi concetti
- 3 Fino al 96% meno odori collaudato DMT/TÜV NORD

Scopri di più



InoxAir Torre da banco CATE

Sviluppato come soluzione a ricircolo flessibile per cappe da banco, il compatto **InoxAir CATE** apre nuove possibilità – dal bistrot al front cooking – creando ulteriori opportunità di fatturato con costi prevedibili. Un sistema di filtrazione multistadio, **collaudato DMT/TÜV NORD con una riduzione degli odori fino al 96%**, garantisce aria pulita. Pronto all'uso, di facile manutenzione e semplice da installare.

OZONO IN AZIONE. ARIA PIÙ FRESCA.



Sviluppo proprietario
InoxAir



Senza emissioni di ozono
(EN 16282-8)



Robusto, compatto,
a bassa manutenzione



Integrabile in
impianti esistenti



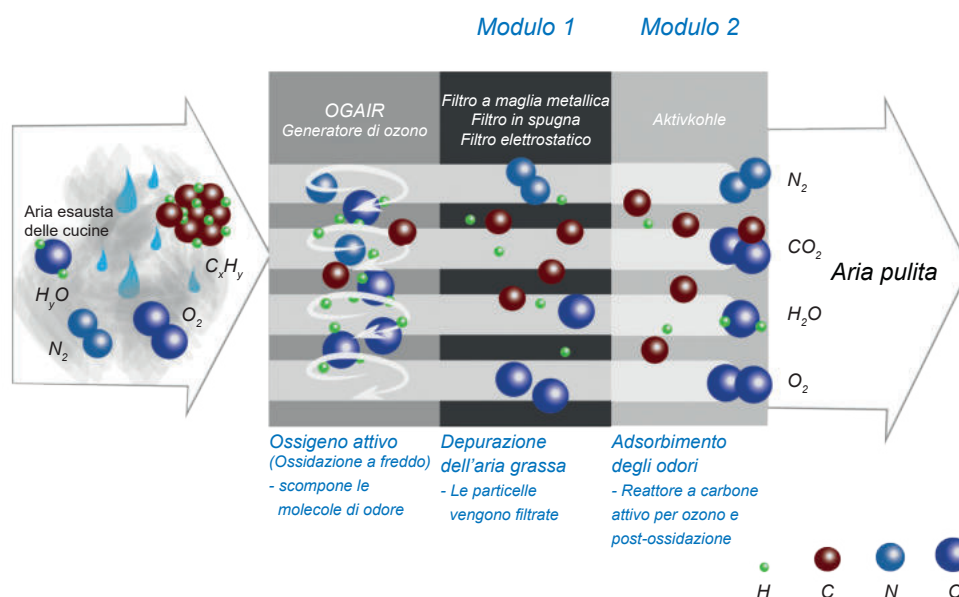
- 1 Sviluppato per cucine con elevato carico di grassi
- 2 Riduce i costi grazie a minori incrostazioni
- 3 Garantisce il funzionamento dell'impianto di aspirazione

Scopri di più



InoxAir Generatore di ozono OGAir

Dove i **vapori di cucina** ristagnano nell'aria, l'**InoxAir OGAir** porta chiarezza. Mantiene liberi i condotti di aspirazione, riduce i costi e garantisce il funzionamento, poiché i depositi si formano a malapena. Il suo principio è semplice: l'**ossigeno attivo** scompone le molecole di grasso direttamente nel flusso d'aria. Compatto, a bassa manutenzione e facilmente integrabile in impianti esistenti.



COLLAUDATO E AFFIDABILE



Made in Germany



Struttura mobile con
ruote piroettanti



Collaudato
DMT/TÜV NORD



Funzione di overrun

- 1 Front cooking anche senza impianto di aspirazione
- 2 Flessibile e mobile grazie alle ruote piroettanti
- 3 Fino al 91% meno odori collaudato DMT/TÜV NORD

Scopri di più



InoxAir Frontcooking CAMW

Sviluppata per catering, stadi e fiere, la **InoxAir CAMW** mobile rende possibile il front cooking anche **senza impianto di aspirazione**. Grazie alle ruote piroettanti, è flessibile da posizionare davanti alle postazioni di cottura e apre nuove opportunità per eventi, buffet e show cooking. Un sistema di filtrazione multistadio – **collaudato DMT/TÜV NORD** con **una riduzione degli odori fino al 91%** – garantisce aria pulita. Pronta all'uso e di facile manutenzione.



UN'UNICA SOLUZIONE. IMPATTO MISURABILE.



Sviluppo proprietario
InoxAir



L'impianto a riciclo più
potente della gamma



Collaudato
DMT/TÜV NORD



Struttura compatta



- 1 La più potente soluzione a ricircolo per cucine senza condotti
- 2 Nuove opportunità da hotel a food court
- 3 Fino al 94% meno odori collaudato DMT/TÜV NORD

Scopri di più



InoxAir Impianto a ricircolo CA2000-S

Sviluppata per cucine in edifici con vincoli strutturali, l'**InoxAir CA2000-S** è la soluzione a ricircolo più potente della gamma. Che si tratti di hotel, centri commerciali o food court, consente una cottura pulita ovunque e apre nuove opportunità di fatturato. Un sistema di filtrazione multistadio – **collaudato TÜV/DMT con una riduzione degli odori fino al 94%** – garantisce aria pulita. Pronta all'uso, compatta e flessibile.

APPROVAZIONI SEMPLIFICATE



Made in Germany



Prodotti certificati



VDI 2052 / EN 16282



Alta qualità

QUALITÀ MADE IN GERMANY

InoxAir è sinonimo di **tecnologia CleanAir** professionale – sviluppata, collaudata e prodotta in Germania. Come produttore, uniamo molti anni di esperienza a uno spirito di innovazione e a un chiaro focus sulla qualità.

Produzione e realizzazione

I nostri prodotti vengono realizzati esclusivamente secondo specifiche definite e severi standard di qualità. Nascono così sistemi affidabili nell'uso quotidiano, in grado di soddisfare i rigorosi requisiti del settore Hospitality e delle attività professionali.

Orientamento alla soluzione

Comunicateci la vostra sfida – abbiamo sempre la soluzione giusta

Ricerca e sviluppo

Il miglioramento continuo fa parte della nostra identità. Nuove tecnologie e normative aggiornate – come **VDI 2052** o **EN 16282** – vengono integrate costantemente nei nostri prodotti per garantire soluzioni innovative e orientate al futuro.

Made in Germany

Tutti i sistemi portano il marchio "**Made in Germany**". Per voi significa qualità collaudata, prestazioni documentate e una base affidabile per progettazione, funzionamento e approvazione.

InoxAir – il vostro partner per soluzioni CleanAir certificate.

UNA PARTNERSHIP CHE DURA NEL TEMPO



DIVENTA PARTNER COMMERCIALE

InoxAir è alla ricerca di solidi partner commerciali per il mercato europeo.

Con tecnologie di ventilazione e aspirazione innovative **Made in Germany**, offriamo un contesto in forte crescita e opportunità interessanti.

Beneficiate di un'ampia gamma di prodotti, qualità collaudata e supporto diretto dal nostro team. **Insieme creiamo un successo duraturo** – entrate a far parte della nostra rete europea.



Sistemi verificati
TÜV/DMT



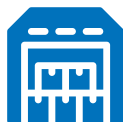
Assistenza e forma-
zione per i partner



Made in Germany



Pronta consegna dal
magazzino



Ampia gamma



Tecnologia ad alta
efficienza energetica



René Bruder
Fondatore e CEO

+49 209 38 620 210
r.bruder@inoxair.de



Urs Bischof
CEO

+49 209 38 620 260
ub@inoxair.de

