

InoxAir

CLEAN AIR LÖSUNGEN

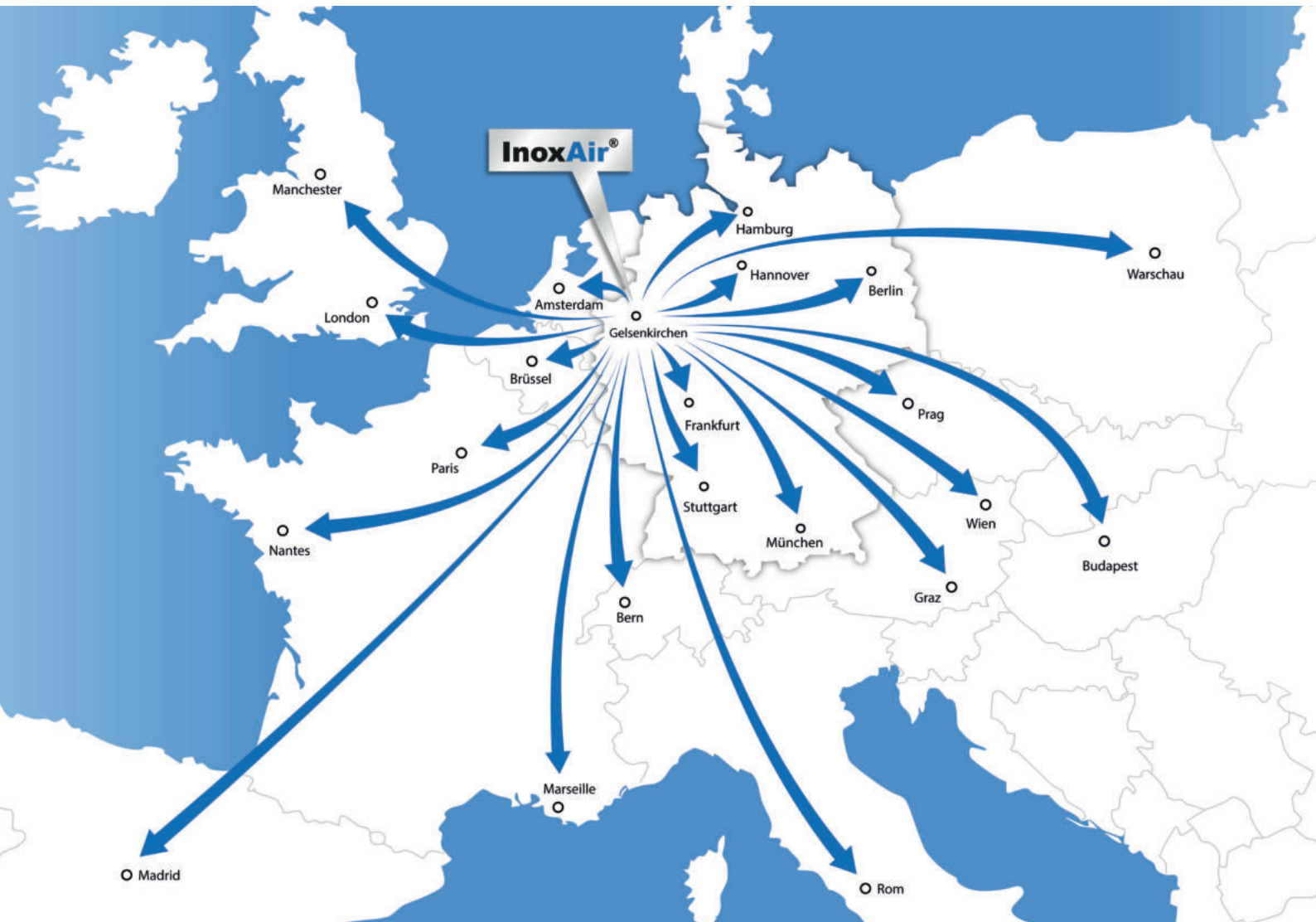
**GEMEINSAM
ERFOLGE
SCHAFFEN**

SAUBERE LUFT. INNOVATIVE TECHNIK.

Seit über 15 Jahren steht **InoxAir** für **saubere Luft** und **zuverlässige Lösungen** in der gewerblichen Lüftungstechnik. Am Standort Gelsenkirchen entwickeln wir innovative Systeme für Abluftreinigung, Geruchsneutralisation und Luftnachbehandlung.

Mit **TÜV- und DMT-geprüften Technologien** setzen wir Branchenstandards in puncto Effizienz, Nachhaltigkeit und Sicherheit. Unsere Produkte sind speziell für die hohen Anforderungen von Hospitality, Großküchen und professionellen Betrieben entwickelt.

Als starker Partner unterstützen wir unsere Fachhändler in ganz Europa mit einem breiten Sortiment, hoher Lieferfähigkeit und technischer Expertise. Qualität „**Made in Germany**“ – dafür steht **InoxAir**.





Mehr Infos



HOLZKOHLEGRILLEN SAUBER GELÖST



Made in Germany



Digitales Steuergerät
mit Display



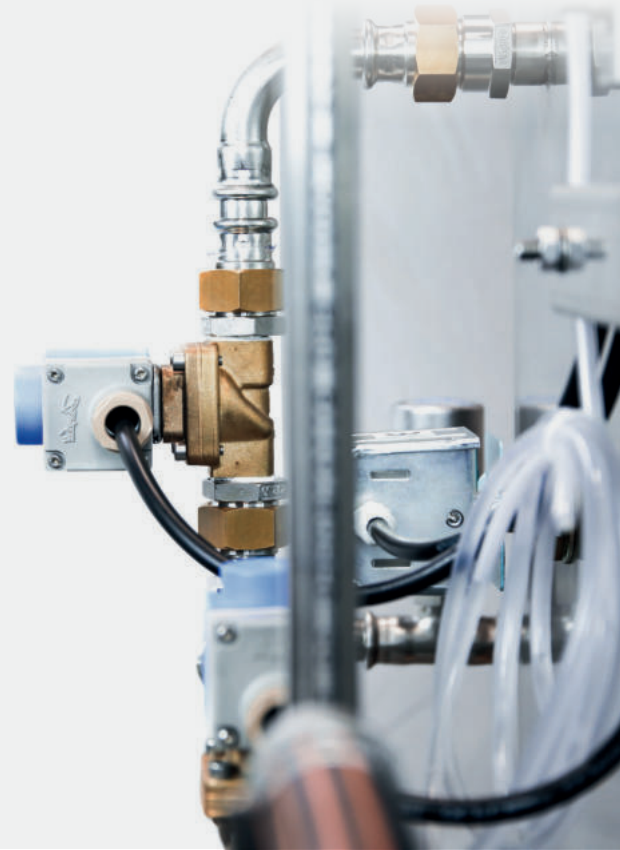
Anschluss an Gebäude-
leittechnik möglich



Optionale Fernwartung

- 1 Emissionsarmer Betrieb bei Holzkohlegrills und Holzöfen
- 2 Neue Potenziale für Standorte und Umsatz
- 3 Geringere Brandlast durch Partikelabscheidung und Kühlung

Mehr Infos



InoxAir Rauchgaswaschanlage RGW

Entwickelt für **Holzkohlegrills** und **Holzöfen**, ermöglicht die **InoxAir RGW** einen emissionsarmen Betrieb auch dort, wo höchste Anforderungen an Umwelt und Sicherheit gelten. So entstehen neue Potenziale: Zusätzliche Standorte und gesteigerter Umsatz.

Sie mindert die Brandlast, indem sie **Fett und Ruß** abscheidet und heiße Gase kühlt. Das digitale Steuergerät übernimmt die automatische Reinigung, zwei **Tropfenabscheider** schützen nachgeschaltete Systeme.



ZERTIFIZIERT. LEISTUNGSSTARK.



Die Ergebnisse der olfaktometrischen Messungen vom 23.11.2017 vom TÜV NORD System GmbH & Co. KG sind im Ergebnisprotokoll (Anhang 1) dokumentiert.

Geruchsabscheideeffizienz	
Berechnung:	$E = (C_{roh} - C_{rein}) / C_{roh} * 100 \%$
Ergebnis:	$E [\%] = 94,2$

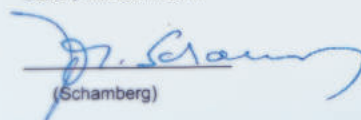
Ergebnis:

Im Mittel wird für die untersuchte Küchenabluftreinigungsanlage eine Geruchsminde-
rungs-effizienz von > 94,2 % erreicht.

Anmerkung:

Vor Beginn der Reingasmessung während der Speisenzubereitung (Rein 2 – Rein 4) wurde eine sog. Nullmes-
sung „Rein 1“ durchgeführt (Kein Kochvorgang, Abluftreinigungsanlage in Betrieb). Sowohl diese „Nullmessung“
als auch die im Anschluss durchgeführten Reingasmessungen ergaben bei der olfaktometrischen Messung Ge-
ruchsstoffkonzentrationen unterhalb der Nachweisgrenze (NWG). Der Wert dieser NWG liegt gem. Ergebnispro-
tokoll des TÜV Nord bei 11 GE/m³. Für die Rohgasmessungen ergibt sich hingegen ein Wert von 189,9 GE/m³
(geom. Mittel). Diese Gerüche werden eindeutig als „Friteusenfett“ detektiert. Der ermittelte Wert für die Geruchs-
abscheideeffizienz von 94,2 % stellt somit eine untere Grenze dar.

Essen, den 29.11.2017


(Schamborg)

Hinweis:
Die vorliegenden Ergebnisse gelten nur für die beschriebenen Überprüfungen an einer Anlage zur Aerosol- und Aerosolat-
nachbehandlung („CA 2000-S“) der Firma InoxAir GmbH unter den beschriebenen Prüfbedingungen. Eine direkte Übertra-
gung auf andere Prüfungsbedingungen bzw. Gerätetypen etc. ist nur bedingt möglich.

DIN EN ISO
9001
zertifiziert

DIN EN ISO
14001
zertifiziert



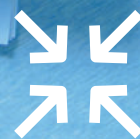
Eigenentwicklung
InoxAir



DMT/TÜV-NORD
geprüft



Nachlauf-Funktion

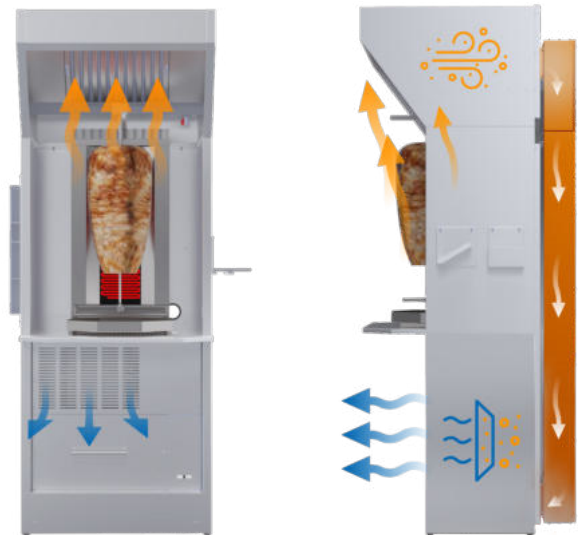
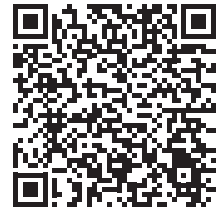


Kompakte Bauweise



- 1 Dönerkonzept ohne Abluft möglich
- 2 Mehr Umsatz bei planbaren Kosten
- 3 Bis zu 96 % Geruchsreduzierung
DMT/TÜV NORD geprüft

Mehr Infos



■ Verunreinigte Luft ■ Saubere Luft

InoxAir Dönerstation CATE-DSE-SLIM

Für Standorte ohne Abluftanlage entwickelt, eröffnet die **CATE-DSE Slim** neue Möglichkeiten für den Döner frisch vom Spieß. So entsteht Spielraum für Pop-ups, Bahnhöfe, Flughäfen oder ergänzende Grills im Bestand – und damit neue Umsätze bei kalkulierbarem Aufwand. Ein mehrstufiges Filtersystem, **TÜV/DMT-geprüft** mit **bis zu 96 % Geruchsreduzierung**, sorgt für saubere Luft. Steckerfertig und wartungsfreundlich.

MEHR ABSCHIEDEN. WENIGER SORGEN.



Made in Germany



DMT/TÜV-NORD
geprüft



Nachlauf-Funktion



Kompakte Bauweise



1

Flexible Umluftlösung für
Thekenhauben

2

Neue Konzepte von Bistro bis
Frontcooking

3

Bis zu 96 % Geruchsreduzierung
DMT/TÜV NORD geprüft

Mehr Infos



InoxAir Aufsatztower CATE

Als flexible **Umluftlösung für Thekenhauben** entwickelt, eröffnet der kompakte **InoxAir CATE** neue Möglichkeiten – vom Bistro bis zum Frontcooking – und schafft damit zusätzliche Umsatzpotenziale bei kalkulierbarem Aufwand. Ein mehrstufiges Filtersystem – **DMT/TÜV NORD geprüft** mit **bis zu 96 % Geruchsreduzierung** – sorgt für saubere Luft. Steckerfertig, wartungsfreundlich und einfach zu montieren.

OZON IM EINSATZ SAUBERE ERGEBNISSE.



Eigenentwicklung
InoxAir



Kein Ozon-Austritt
(DIN EN 16282-8 konform)



Robust, kompakt,
wartungsarm

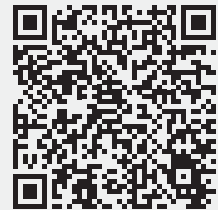


Leicht nachzurüsten



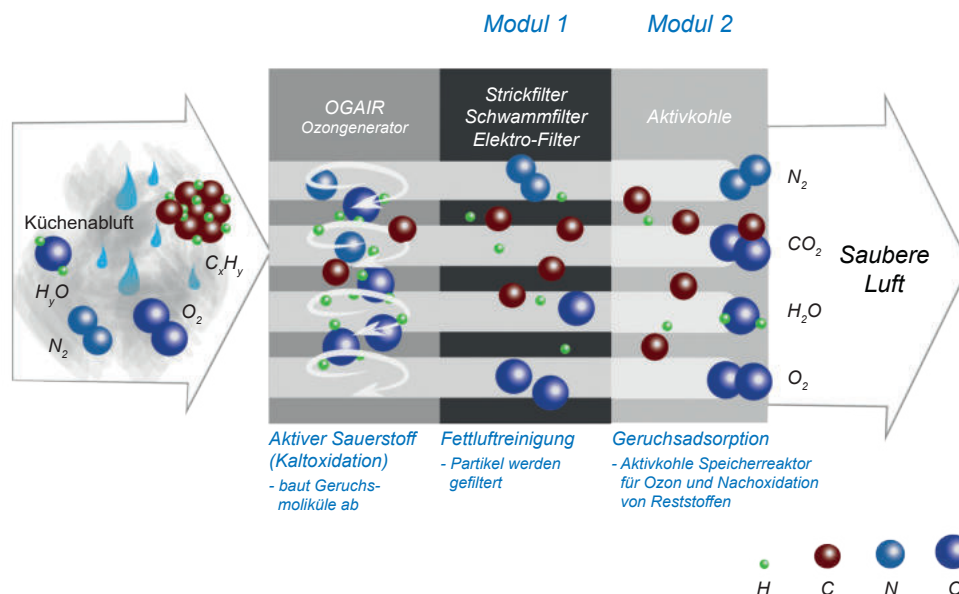
- 1 Entwickelt für Küchen mit hoher Fettbelastung
- 2 Senkt Kosten durch weniger Ablagerungen
- 3 Sichert Verfügbarkeit und Betrieb der Abluftanlage

Mehr Infos



InoxAir Ozongenerator OGAir

Wo **Küchendunst** schwer in der Luft liegt, schafft der **InoxAir OGAir** Klarheit. Er hält Abluftwege frei, mindert Kosten und sichert den Betrieb, weil Ablagerungen kaum noch entstehen. Sein Prinzip ist schlicht: **Aktivierter Sauerstoff** zerlegt Fettmoleküle direkt im Luftstrom. Kompakt, wartungsarm und auch in bestehende Anlagen leicht nachzurüsten.



ERPROBT UND ETABLIERT



Made in Germany



Mobile Bauweise mit
Lenkrollen



DMT/TÜV-NORD
geprüft



Nachlauf-Funktion

- 1 Frontcooking auch ohne Abluftanlage
- 2 Flexibel und mobil dank Lenkrollen
- 3 Bis zu 91 % Geruchsreduzierung DMT/TÜV NORD geprüft

Mehr Infos



InoxAir Frontcooking CAMW

Für Catering, Stadien oder Messen entwickelt, macht die mobile **InoxAir CAMW** Frontcooking auch **ohne Abluftanlage** möglich. Mit Lenkrollen flexibel vor Kochstationen einsetzbar, eröffnet sie neue Chancen für Events, Buffets und Live-Cooking. Ein mehrstufiges Filtersystem - **DMT/TÜV NORD geprüft** mit **bis zu 91 % Geruchsreduzierung** - sorgt für saubere Luft. Steckerfertig und wartungsfreundlich.



EINE LÖSUNG. MESSBARER EFFEKT.



Eigenentwicklung
InoxAir



Stärkste Umluftanlage
im Sortiment



DMT/TÜV-NORD
geprüft



Kompakte Bauweise



- 1 Stärkste Umluftlösung für Küchen ohne Abluftleitung
- 2 Neue Chancen von Hotels bis Food-Courts
- 3 Bis zu 94 % Geruchsreduzierung DMT/TÜV NORD geprüft

Mehr Infos



InoxAir Umluftreinigungsanlage CA2000-S

Für Küchen in Gebäuden mit baulichen Einschränkungen entwickelt, ist die **InoxAir CA2000-S** die stärkste Umluftlösung im Sortiment. Ob in Hotels, Einkaufszentren oder Food-Courts, sie macht sauberes Kochen überall möglich und eröffnet neue Umsatzchancen. Ein mehrstufiges Filtersystem - **TÜV/DMT geprüft** mit **bis zu 94 % Geruchsreduzierung** - sorgt für saubere Luft. Steckerfertig, kompakt und flexibel.

ZULASSUNGEN OHNE KOMPLIKATIONEN



Made in Germany



Zertifizierte Produkte



VDI 2052 / DIN EN 16282



Hohe Qualität

QUALITÄT MADE IN GERMANY

InoxAir steht für professionelle **CleanAir-Technologie** – entwickelt, geprüft und hergestellt in Deutschland. Als Hersteller vereinen wir langjährige Erfahrung mit Innovationsgeist und einem klaren Fokus auf Qualität.

Herstellung & Produktion

Unsere Produkte werden exklusiv nach genau definierten Vorgaben und unter hohen Qualitätsmaßstäben hergestellt. So entstehen Systeme, die im Alltag zuverlässig arbeiten und den strengen Anforderungen in Hospitality und Gewerbe gerecht werden.

Lösungsorientiert

Nennen Sie uns Ihre Herausforderung, wir haben die jeweils passende Lösung.

Forschung & Entwicklung

Kontinuierliche Weiterentwicklung gehört zu unserem Selbstverständnis. Neue Technologien und aktuelle Normen – etwa **VDI 2052** oder **DIN EN 16282** – fließen konsequent in unsere Produkte ein, um zukunftssichere und innovative Lösungen sicherzustellen.

Made in Germany

Alle Systeme tragen das Siegel „**Made in Germany**“. Für Sie bedeutet das geprüfte Qualität, dokumentierte Leistung und eine verlässliche Grundlage für Planung, Betrieb und Genehmigung.

InoxAir – Ihr Partner für zertifizierte CleanAir-Lösungen.

PARTNERSCHAFT DIE TRÄGT



WERDEN SIE VERTRIEBSPARTNER

InoxAir sucht starke **Vertriebspartner** für den europäischen Markt.

Mit innovativer Lüftungs- und Ablufttechnik **Made in Germany** bieten wir Ihnen ein wachstumsstarkes Umfeld und attraktive Chancen.

Profitieren Sie von einem umfangreichen Sortiment, geprüfter Qualität und direkter Unterstützung durch unser Team. **Gemeinsam schaffen wir nachhaltigen Erfolg** – werden Sie Teil unseres europäischen Netzwerks.



TÜV-/DMT-geprüfte
Systeme



Service & Schulungen
für Partner



Made in Germany



Sofort lieferfähig dank
großem Lager



Großes Sortiment



Energieeffiziente
Technik



René Bruder

Gründer & Geschäftsführer

+49 209 38 620 210
r.bruder@inoxair.de



Urs Bischof

Geschäftsführer

+49 209 38 620 260
ub@inoxair.de

